

CAMPANA LIGERA HBL



Ventajas Competitivas

- Mayor eficiencia lumínica. Ahorro energético mínimo del 65/70% del consumo eléctrico respecto de los sistemas tradicionales equivalentes.
- Encendido instantáneo.
- Ecológico. No contiene gas ni metales pesados como plomo y mercurio.
- No produce parpadeos. Evita la fatiga ocular.
- Buena distribución de la luz y uniformidad de color.
- No requiere mantenimiento.

Características

- Led CREE de alta calidad.
- Fuente de alimentación externa MAINWELL de aluminio. Excelente disipación del calor.
- Estructura ligera y diversos ángulos de apertura (30°, 60° y 90°) a elegir para cada nivel de potencia.

Aplicaciones

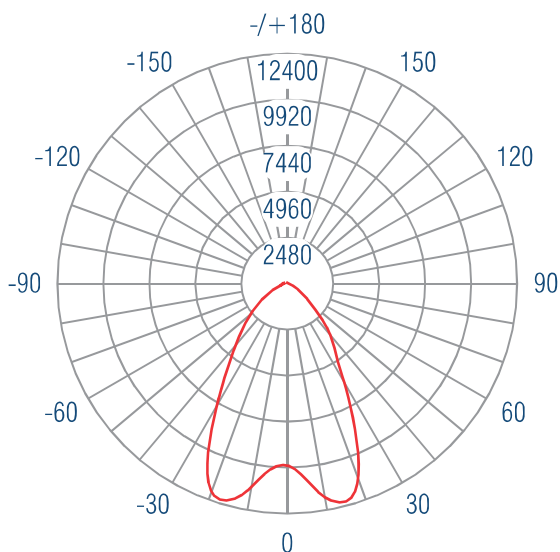
- Iluminación industrial y comercial.



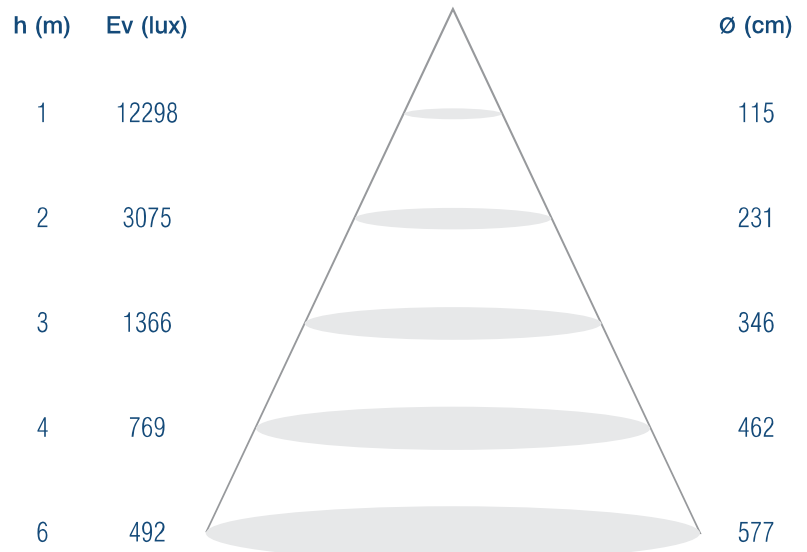
Lm	°	t (h)	Kg	h (mm)	Ø (mm)	a (mm)	W	V	K	Lm/W	PF	CRI	IP
11000	25 / 60 / 90	50.000	6	435	348	279	100	100 - 305	3200 - 6500	110 - 120	>95	>80	65
16500	25 / 60 / 90	50.000	7	455	348	293	150	100 - 305	3200 - 6500	110 - 120	>95	>80	65
22000	25 / 60 / 90	50.000	8	466	348	336	200	100 - 305	3200 - 6500	110 - 120	>95	>80	65

MODELO 150W 60° (Valores con un error < 0,5%)

DISTRIBUCIÓN DE LUZ



VALOR PROMEDIO DE ILUMINANCIA



CAMPANA LIGERA HBL

