

## DOWNLIGHT COB



### Ventajas competitivas

- Mayor eficiencia lumínica. ahorro energético de un mínimo del 65% / 70% de consumo eléctrico.
- Encendido instantáneo.
- Respetuoso con el medio ambiente: no contiene gas ni metales pesados como plomo y mercurio.
- No produce parpadeos, evita fatiga ocular.
- Cubierta translúcida sobre cuerpo de aluminio.
- Autorefrigeración por disipación, óptima a través del cuerpo de aluminio.
- Mejor distribución de luz y uniformidad de color
- No requiere mantenimiento, a diferencia de los downlights convencionales con bombilla de bajo consumo.

### Características

- Led SHARP de alto brillo.
- Cuerpo de aluminio 1070.
- Fuente externa.
- Rango de temperaturas de servicio -20° C a +50° C
- Rango de humedad del 20 al 85%
- Orientable.
- Peso 0,75 Kg.

### Aplicaciones

- Uso comercial y oficinas.

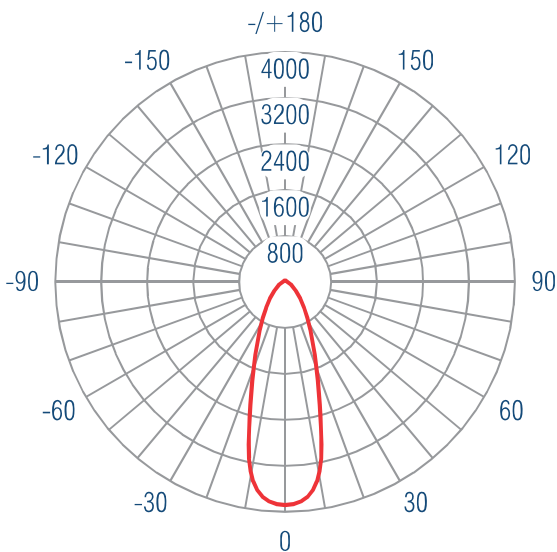


**SHARP**

Lm	Beam Angle	t (h)	Ø (mm)	h (mm)	W	V	K	PF	CRI	IP
1250	15 / 60	30.000	96	90	15	85 - 265	2800 - 6500	>0,95	>80	44
2000	15 / 60	30.000	118	90	20	85 - 265	2800 - 6500	>0,95	>80	44
3000	15 / 60	30.000	138	100	30	85 - 265	2800 - 6500	>0,95	>80	44

### MODELO 20W (Valores con un error < 0,5%)

#### DISTRIBUCIÓN DE LUZ



#### VALOR PROMEDIO DE ILUMINANCIA

h (m)	Ev (lux)
1	2204
2	551
3	245
4	138
5	88

